

# SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

19.00.00	00	Urządzenia zabezpieczające
19.01.00	00	Porecze mostowe
19.01.04	02	Porecz mostowa z kształtowników-podwyższenie

## 1. Wstęp.

### 1.1. Przedmiot SST.

Przedmiotem specyfikacji są wymagania dotyczące wykonania i odbioru konstrukcji stalowej ustroju niosącego mostu przez ciek bez nazwy w m. Zalesie .

### 1.2. Zakres stosowania SST.

Specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w pkt 1.1.

### 1.3. Zakres robót objętych SST.

Roboty, których dotyczy specyfikacja obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie i wbudowanie poręczy stalowych.

### 1.4. Określenia podstawowe.

Określenia stosowane w niniejszej SST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami oraz z określeniami zamieszczonymi w D 00.00.00. Wymagania ogólne.

**Porecz mostowa** – urządzenie bezpieczeństwa ruchu drogowego, stosowane w celu zapobieżenia wypadnięciu pieszego poza obrys obiektu oraz zmniejszenia niebezpieczeństwa zjechania pojazdu z obiektu do przeszkody.

**Stępki poręczy mostowej** – pionowe elementy poręczy służące do zamocowania jej w belce podporeczowej.

**Pochwył** – element stalowy stanowiący górną część poręczy równoległy do belki podporeczowej.

### 1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót.

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z dokumentacją projektową i poleceniami Inżyniera. Ogólne wymagania dotyczące robót podane są w SST D 00.00.00. Wymagania ogólne.



## 2. Materiały.

### 2.1. Stal kształtowa.

Do wykonania remontu poręczy przewiduje się zastosowanie stali kształtowej St3SX lub innej akceptowanej przez inspektora nadzoru .

### 2.2. Elektrody spawalnicze.

Połączenie poręczy z ustrojem niosącym mostu oraz połączenie poszczególnych elementów poręczy ze sobą stanowią spoiny pachwinowe.

Do spawania należy używać elektrody gatunku ER 146 (E 432 R 11) wg PN-88/M-69433.

### 3. Sprzęt.

Roboty mogą być wykonywane przy użyciu sprzętu, posiadającego aktualne zaświadczenie dopuszczające go do stosowania (sprzęt elektryczny).

Zabezpieczenie antykorozyjne może być przeprowadzone dowolnym sprzętem dopuszczonym przez Inżyniera.

### 4. Transport.

Materiały (półfabrykaty) mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu. Należy je rozmieścić równomiernie na całej powierzchni ładunkowej i zabezpieczyć przed spadaniem, przesunięciem oraz przed uszkodzeniami mechanicznymi. Należy zwrócić szczególną uwagę na zabezpieczenie uszkodzenia pokrycia malarskiego w przypadku, gdy zostało ono wykonane poza terenem budowy.

### 5. Wykonanie robót.

Wykonawca przedstawi Inżynierowi do akceptacji projekt organizacji i harmonogram robót uwzględniający wszystkie warunki w jakich będą montowane i zabezpieczane poręcze mostowe.

Wykonanie podwyższenia polegać będzie na demontażu poręczy a następnie na dokonanie podwyższenia z rurek 60,3xmin.5mm grubości do wysokości 1,1m oraz płaskownika 50x10mm wraz z pomalowaniem całej barierki na kolor żółty (oczyszczenie, podkład +2x farba nawierzchniowa)

W betonowaną belkę podporeczową pod każdy słupek wbudować markę z blachy stalowej 14x14 z przyspawanymi wąsami z prętów fi 6mm

Spawanie należy prowadzić zgodnie z wymaganiami PN-89/S-10050 pkt 2.4.4.4. Roboty spawalnicze na obiekcie prowadzić można w temperaturach powyżej 5 C.

### 6. Kontrola jakości robót.

Sprawdzeniu podlegają:

- prawidłowość wykonania poręczy,
- prostoliniowość i prawidłowość zamocowania poręczy.

### 7. Obmiar robót.

Jednostką obmiaru jest [1 t] wbudowanej poręczy .

### 8. Odbiór robót.

Ogólne zasady odbioru robót ujęte są w SST D 00.00.00. Wymagania ogólne pkt 8.

W przypadku stwierdzenia usterek Inżynier ustali zakres robót poprawkowych do wykonania, a Wykonawca wykona je na koszt własny w wyznaczonym terminie.

Odbiorom częściowym podlegają:

- zamocowanie elementów,

### 9. Podstawa płatności.

Podstawą płatności za wykonane roboty jest przyjęcie tych robót przez Inżyniera.

Ogólne zasady i warunki płatności zostały określone w SST D 00.00.00. Wymagania ogólne pkt 9.

Cena jednostkowa obejmuje:

- zakup materiałów i dostarczenie wszystkich niezbędnych czynników produkcji,
- transport wykonanych elementów na budowę,
- zmontowanie i wyregulowanie poręczy,
- wykonanie niezbędnych elementów pomocniczych (szablony, rusztowania),
- uprzątnięcie miejsca prowadzenia robót.
- malowanie całej poręczy

W cenę jednostkową wliczane są odpady i odrzuty materiałów powstałe przy wykonywaniu i wbudowywaniu poręczy.

### 10. Przepisy związane.

- [1] PN-88/H-84020 Spawalnictwo. Elektrody otulone do spawania stali niskowęglowych i stali o podwyższonej wytrzymałości.
- [2] PN-81/H-84023 Stal określonego zastosowania. Gatunki.
- [3] PN-88/M-69433 Spawalnictwo. Elektrody otulone do spawania stali niskowęglowych i stali o podwyższonej wytrzymałości.
- [4] PN-89/S-10050 Obiekty mostowe. Konstrukcje stalowe. Wymagania i badania.
- [5] PN-82/S-10052 Obiekty mostowe. Konstrukcje stalowe. Projektowanie.
- [6] "Instrukcja zabezpieczenia przed korozją konstrukcji stalowych za pomocą pokryw malarskich" KOR-3A – Komitet Nauki i Techniki, Warszawa 1971r.
- [7] aktualne PN-EN

