

## SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

20.00.00	00	Inne Roboty Mostowe
20.01.00	00	Roboty różne
20.01.03	01	Osadzanie kotew na zaprawie żywicznej

### 1. Wstęp.

#### 1.1. Przedmiot SST.

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z wykonaniem remontu mostu przez ciek bez nazwy w m. Zalesie

#### 2. Zakres stosowania SST.

Specyfikacja Techniczna jest stosowana jako dokument kontraktowy przy realizacji robót wymienionych w punkcie 1.1.

#### 1.3. Zakres robót objętych ST

Roboty, których dotyczy Specyfikacja obejmują wszystkie czynności mające na celu osadzenie w istniejącym betonie prętów zbrojeniowych i kotew. Roboty obejmują:

- wywiercenie w istniejącym betonie otworów o średnicy i głębokości podanej w Dokumentacji Projektowej,
- przygotowanie prętów do osadzenia,
- osadzenie prętów w wywierconych otworach przy użyciu zaprawy na bazie żywic epoksydowych.

#### 1.4. Podstawowe określenia

Określenia podane w niniejszej ST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami oraz określeniami podanymi w S.S.T.D/M.00.00.00. "Wymagania ogólne".

#### 1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w ST.D-M.00.00.00. "Wymagania ogólne". Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z Dokumentacją Projektową, Specyfikacją Techniczną i poleceniami Inżyniera.

### 2. Materiały

Klamra określona w dokumentacji projektowej ze stali gatunku 18G2-b

Do osadzenia prętów w otworach stosować kompozycje na bazie żywic epoksydowych, posiadających Aprobatę Techniczną IBDiM. Zastosowane materiały powinny posiadać atest Producenta.

### 3. Sprzęt

Wiercenie otworów można wykonać dowolnymi wiertarkami obrotowymi zapewniającymi uzyskanie właściwej jakości robót. Przewidywany do użycia sprzęt podlega uzgodnieniu z Inżynierem.

### 4. Transport

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w OST D-M.00.00.00 "Wymagania ogólne".

Transport stali wg ST M.12.00.00.

Transport żywicy w opakowaniach dowolnymi krytymi środkami transportu w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem opakowań.

### 5. Wykonywanie robót

Ogólne wymagania dotyczące wykonania robót podano w OST D-M.00.00.00 "Wymagania ogólne". Wykonawca przedstawi Inżynierowi projekt technologii i organizacji robót, z uwzględnieniem wszystkich warunków w jakich będą one wykonywane.

- Należy wykonać niezbędne rusztowania i pomosty zapewniające jakość robót i bezpieczeństwo obsługi,
- Nawiercanie otworów o rozstawie i głębokości zgodnie z dok. projektową,
- Po wywierceniu otworów należy je oczyścić sprężonym powietrzem o ciśnieniu nie mniejszym niż 0,6 MPa i zabezpieczyć przed zanieczyszczeniem,
- Prace z użyciem kompozycji epoksydowej powinny być prowadzone zgodnie z instrukcją jej stosowania podaną przez Producenta.

### 6. Kontrola jakości robót

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w OST D-M.00.00.00 "Wymagania ogólne".  
Przeprowadzenie wszystkich badań jakości robót należy do Wykonawcy.

#### 6.1. Zakres kontroli jakości robót

- sprawdzenie zgodności rozmieszczenia i wymiarów otworów z Dokumentacją Projektową,
- badanie stali zgodnie z ST M.12.00.00.
- sprawdzenie wymiarów osadzonych prętów,
- sprawdzenie prawidłowości osadzenia prętów według następującej procedury:
- badanie wstępne – osadzić 3 sztuki kotew i przeprowadzić badanie wyciągania, celem oceny prawidłowości zastosowanej technologii,
- badanie kontrolne po ukończeniu osadzania prętów dla 5 sztuk losowo wybranych przez Inżyniera.

Opis badania.

Zakotwiony w betonie pręt poddaje się wyciąganiu siłą równą 80% wytrzymałości obliczeniowej pręta na rozciąganie. Próbe należy uznać za pozytywną, jeśli pod wpływem przyłożonej siły nie nastąpi wysunięcie się pręta z betonu o więcej niż 0,5 mm.

#### 6.2. Tolerancje wykonania

Długość osadzonych prętów:	+/- 1 cm,
Rozstaw otworów:	+/- 2 cm

### 7. Obmiar robót

Ogólne zasady obmiaru robót podano w OST D-M.00.00.00 "Wymagania ogólne".  
Jednostką obmiaru jest 1 sztuka osadzonej kotwy/pręta w betonie o właściwej średnicy i długości.  
Ilość otworów wg przedmiaru

### 8. Odbiór robót

Ogólne zasady odbioru robót podano w OST D-M.00.00.00 "Wymagania ogólne".

Odbiorowi podlegają:

- nawiercenie otworów,
- kompozycja epoksydowa do osadzania kotew,
- osadzanie kotew.

Odbiór końcowy na podstawie wyników badań według p. 6 niniejszej SST.

### 9. Podstawa płatności

Ogólne zasady dotyczące płatności podano w OST D-M.00.00.00 "Wymagania ogólne".

Cena jednostkowa wykonania robót według niniejszej SST obejmuje:

- dostarczenie niezbędnych czynników produkcji,
- koszt klamer i prętów uwzględniony jest w zestawie stali.
- wywiercenie i oczyszczenie otworów na kotwy (klamry),
- osadzenie klamer za pomocą kompozycji epoksydowej,
- wykonanie wszystkich przewidzianych w SST prac oraz prac nieprzewidzianych a potrzebnych do zrealizowania zadania,
- wykonanie robót i badań towarzyszących wynikających z warunków realizacji i niniejszej ST.

### 10. Przepisy związane

Instrukcje producenta kompozycji epoksydowych.

Aktualne PN-EN