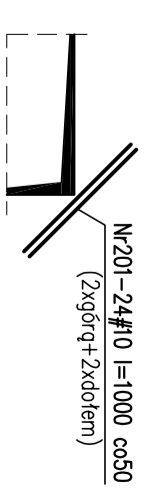


POZ.1.1/C PŁYTA ŻELBETOWA
SKALA 1:100

Dodatkowe zbrojenie
naroży otworów

Skala 1:50



Dodatkowe zbrojenie przy otworach

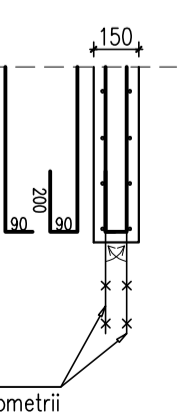
Nr202-#10 L=30000 co50
(2x90° + 2x90°)

Pręty górne montażowe

Nr203-1#6 L=360000 co250

Szczegóły zbrojenia
krawędzi swobodnej
przy otworach

Skala 1:25



pręt ucięt, zagięć i dopasować do geometrii

LEGENDA:

----- zbrojenie dolne
----- zbrojenie górne

sposób odginania prętów (wolny koniec pręty)

sposób odginania prętów przy otworach

sposób odginania prętów (ściana zewn.)

UWAGI

- Główna powierzchnia płyty wg rzutów konstrukcyjnych.
- Głębokość płyty h=20cm.
- Zakład prętów 50Ø.
- Głębokość otuliny zbrojenia min.2,5cm.
- Pręty docięć i dopasować do geometrii płyty i otworów.
- Rysunek rozstrzygnąć zgodnie z projektem architektury oraz projektem branżowymi.
- Wszystkie otwory i przesłaby nastawiać w płaszczyźnie projektów branżowych.

±0,00 = 325,00 m.n.p.m.
Betón: C20/25 (B25)
Stal: # - A-IIIN (RB500W)

KARIGO

KARIGO Zbrojenie Stalarki
25-415 Kłobucka ul. Górna 20

tytuł	KONSTRUKCJA / PROJEKT WYKONAWCZY	skala	1:100
tytuł	POZ.1.1/C PŁYTA ŻELBETOWA	data	03.2018

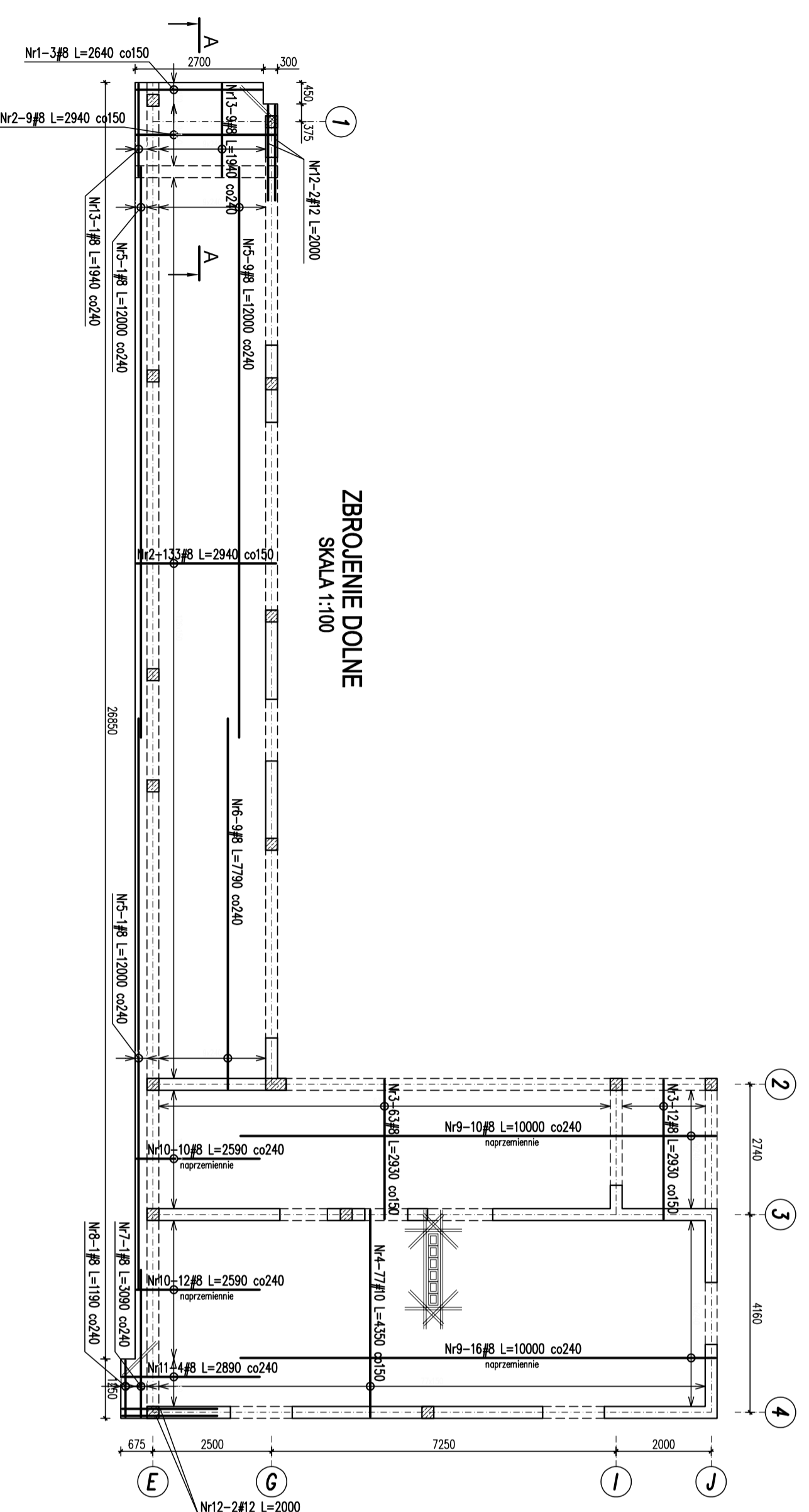
nazwa inwestycji	ROZBUDOWA PRZEBUDOWA SZKOŁY PODSTAWOWEJ W OCESERKACH	nr projektu	
inwestor	OCESERKA gm. Radołów		
autor	DZ.NR.EMD.262.253.08RB3.0013		
profesjonalista	URZĄD GMINNY RAKÓW		
opracował	mgr inż. Danusia ANTONIAK		
opracował	mgr inż. Katarzyna SOUTIS		
opracował	mgr inż. Marcin NOSSEK		
opracował	mgr inż. Sławomir SIPIŃSKI		
opracował	mgr inż. Sławomir SIPIŃSKI		
opracował	mgr inż. Sławomir SIPIŃSKI		

opracował	URZĄD GMINNY RAKÓW		
opracował	mgr inż. Danusia ANTONIAK		
opracował	mgr inż. Katarzyna SOUTIS		
opracował	mgr inż. Marcin NOSSEK		
opracował	mgr inż. Sławomir SIPIŃSKI		

opracował	URZĄD GMINNY RAKÓW		
opracował	mgr inż. Danusia ANTONIAK		
opracował	mgr inż. Katarzyna SOUTIS		
opracował	mgr inż. Marcin NOSSEK		
opracował	mgr inż. Sławomir SIPIŃSKI		

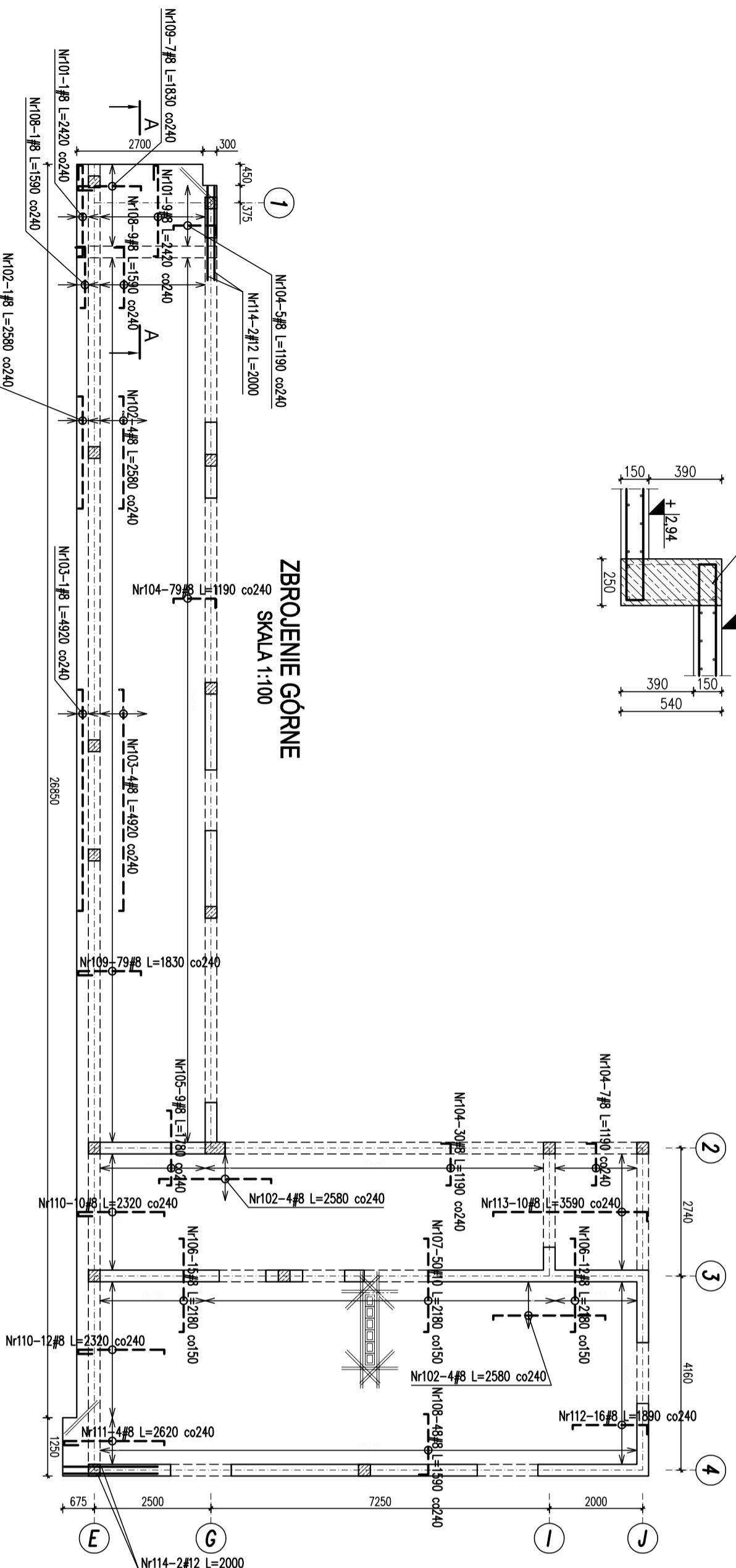
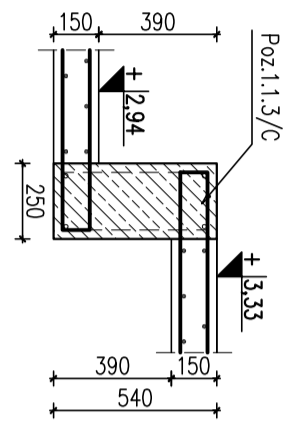
opracował	URZĄD GMINNY RAKÓW		
opracował	mgr inż. Danusia ANTONIAK		
opracował	mgr inż. Katarzyna SOUTIS		
opracował	mgr inż. Marcin NOSSEK		
opracował	mgr inż. Sławomir SIPIŃSKI		

Zapisać do projektu, uwzględniając na podstawie tabelki rozstrzygnięć sposób wykonania poszczególnych elementów konstrukcyjnych. Wykonać rysunek zgodnie z tabelką rozstrzygnięć. Wykonać rysunek zgodnie z tabelką rozstrzygnięć. Wykonać rysunek zgodnie z tabelką rozstrzygnięć.



ZBROJENIE DOLNE
SKALA 1:100

PRZEKRÓJ A-A
Skala 1:25



ZBROJENIE GÓRNE
SKALA 1:100

Zestawienie stali-zbrojenie górne						
Nr	liczba	śred.	diag.	#8	#10	#12
	[szt.]	[mm]	[mm]			
101	10	#8	2470	24,2		
102	13	#8	2580	33,54		
103	5	#8	4820	24,6		
104	121	#8	1190	143,89		
105	9	#8	1780	16,02		
106	27	#8	2180	58,86		
107	50	#10	2180		109	
108	58	#8	1590	92,22		
109	86	#8	1830	157,38		
110	22	#8	2320	51,04		
111	4	#8	2620	10,48		
112	16	#8	1890	30,24		
113	10	#8	3590	35,9		
114	4	#12	2000		8	
RAZEM wg średnic [m]				678,5	109	8
MASA [tmb [kg/m]				0,395	0,617	0,888
RAZEM wg średnic [kg]				288	67,3	7,1
RAZEM wg got. stali [kg]					342,4	

Zestawienie stali-zbrojenie dolne						
Nr	liczba	śred.	diag.	#6	#10	#12
	[szt.]	[mm]	[mm]			
201	24	#10	1000		24	
202	1	#10	30000		30	
203	1	#6	360000	360		
RAZEM wg średnic [m]				360		
MASA [tmb [kg/m]				0,222	0,617	
RAZEM wg średnic [kg]				79,9	33,3	
RAZEM wg got. stali [kg]					33,3	

Zestawienie stali-zbrojenie dolne						
Nr	liczba	śred.	diag.	#8	#10	#12
	[szt.]	[mm]	[mm]			
1	3	#8	2640	7,92		
2	142	#8	2940	417,48		
3	75	#8	2930	219,75		
4	77	#10	4350		334,95	
5	11	#8	12000	132		
6	9	#8	1790	70,11		
7	1	#8	3990	3,09		
8	1	#8	1190	1,19		
9	26	#8	10000	260		
10	22	#8	2590	56,98		
11	4	#8	2890	11,56		
12	4	#12	2000		8	
13	10	#8	1940	19,4		
RAZEM wg średnic [m]				1199,5	335	8
MASA [tmb [kg/m]				0,395	0,617	0,888
RAZEM wg średnic [kg]				473,8	206,7	7,1
RAZEM wg got. stali [kg]					687,6	